叉车年度自检报告

**叉车注册代码**

**叉车设备代码**

**使用单位名称**

**叉车使用地址**

**叉车出厂编号**

**企业自检人员**

使用单位（盖章） 使用单位负责人（签字）

年 月 日 年 月 日

**填写说明**

1、自检结果栏统一规定为：自检结果栏中，合格项填写“√”、不合格项填写“×”、无此项填“/”。自检结论栏根据相应自检结果填写“合格”、“不合格”，每个自检结论栏只填写唯一的结论。

2、有测试数据的项目应填写实测数据，有需要说明的项目，可用简单文字说明。

3、所有项目的自检结果、自检结论及表格中的数据应根据叉车的实际情况填写，不应有空项，对于不适用的项目填写“/”。

4、本报告书如果填写有误，应画双斜线进行杠改，在旁边写上更改后数据，更改后应签上自检人员姓名及更改日期。错误之处不得使用涂改液、涂改带或其它方式进行更改。

5、本报告书应采用签字笔或蓝、黑墨水笔手工填写，不得采用复印或其它方式替代填写。

6、自检过程中如有不合格项目，应在对不合格项目整改完成后重新进行自检。

7、使用单位对本报告书的真实性和结论负责。在本报告书上签字的自检人员或安全管理人员应持证上岗。

8、本报告书原件交检验机构存档。

**叉车年度自检报告**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 使用单位名称 |  | | | | |
| 使用单位地址 |  | | | | |
| 联系人 |  | 联系电话 | | |  |
| 统一社会信用代码 |  | 使用登记证编号 | | |  |
| 制造单位名称 |  | | | | |
| 改造单位名称 |  | | | | |
| 产品名称 | □平衡重式叉车 □前移式叉车  □侧面式叉车 □插腿式叉车  □托盘堆垛车 □三向堆垛式叉车 | 设备代码 | | |  |
| 产品型号 |  | 产品编号 | | |  |
| 车架编号 |  | 发动机（行走电机）编号 | | |  |
| 额定起重量 | kg | 防爆 | | 设备保护级别 |  |
| 动力方式 | □电动 □内燃  □混合动力 | 气体/粉尘组别 |  |
| 传动方式 | □机械传动□液力传动□静压传动 | 温度组别 |  |
| 车架结构 | □三支点整体车架结构  □四支点整体车架结构  □铰接车架结构 | 驾驶方式 | | | □坐驾  □站驾  □步架 |
| 自重 | kg | 空载最大运行  速度 | | | km/h |
| 空载最大起升高度 | mm | 自检日期 | | |  |
| 自检依据 | 《场（厂）内专用机动车辆安全技术规程》（TSG 81—2022） | | | | |
| 自检结论 | 合格□ 不合格□ | | | | |
| 备 注 |  | | | | |
| 自检人员（签字） | 年 月 日 | | （使用单位名称 盖章）  年 月 日 | | |
| 安全管理人员  （签字） | 年 月 日 | |
| 使用单位负责人（签字） | 年 月 日 | |

**叉车年度自检报告**

| **序号** | **自检项目** | | **自检内容** | **自检结果** | **自检结论** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 1.  技术资料审查 | 1.1使用资料审查 | 1.1.1上一周期的定期检验报告 |  |  |
| 1.1.2最近一次的自行检查记录或者报告 |  |  |
| 1.1.3场车使用记录、维护保养记录、运行故障和事故记录 |  |  |
| 1.1.4本周期内修理的自检报告、相关技术资料、修理单位的生产许可证(如涉及) |  |  |
|  | 2  检查  2  检查  2  检查  2  检查  2  检查 | 2.1  结构型式检查与整车工作性能 | 2.1.1检查车辆的主参数、主要结构型式与技术资料的描述是否一致 |  |  |
| 2.1.2整车工作性能应符合使用管理要求 |  |  |
|  | 2.2  整车外观检查 | 2.2.1车架易见部位应当有清晰的永久编号，且与有关资料一致 |  |  |
| 2.2.2防爆功能的叉车应当在明显部位设置和车辆体积和适合的永久性“Ex”标志和使用说明牌 |  |  |
| 2.2.3仪表或者指示器应当指(显)示清晰醒目、灵敏有效 |  |  |
| 2.2.4车身应当周正，各部件齐全、完整，连接紧固，无缺损 |  |  |
| 2.2.5应当将车牌固定在车辆明显部位，车牌编号与使用登记信息一致 |  |  |
|  | 2.3  主要受力结构件检查 | 2.3.1主要受力结构件的焊缝外部宏观检查，不得有可见的漏焊、裂纹、烧穿、严重咬边等缺陷 |  |  |
| 2.3.2主要受力结构件应当无明显变形、裂纹和锈蚀，螺栓等连接件不应当缺少和松动 |  |  |
|  | 2.3.3焊缝、铆钉、螺栓等连接应牢固可靠。 |  |  |
|  | 2.4  铭牌和安全标志检査 | 2.4.1铭牌、载荷曲线、安全标志应当符合本规程的要求 |  |  |
| 2.4.2铭牌、载荷曲线、安全标志应当置于叉车的显著位置，并且保持清晰 |  |  |
|  | 2.5  动力系统检查 | 2.5.1动力源为蓄电池的叉车，蓄电池金属盖或者非金属盖的金属部件与蓄电池带电部分之间应当有30mm以上的间隙；若盖板和带电部分被有效绝缘，则其间隙至少有10mm |  |  |
| 2.5.2由于意外的关闭会造成伤害的，应当在罩壳处（如牵引蓄电池或者发动机罩）设置防止意外关闭的装置，并且永久地固定在车辆上或者安装在车辆的安全处 |  |  |
| 2.5.3发动机（行走电机）应当运转平稳，无异响，能正常启动、熄火（关闭） |  |  |
| 2.5.4动力系统线路应当无漏电现象，管路应当无漏水、漏油现象 |  |  |
| 2.5.5发动机（行走电机）的安装应当牢固可靠，连接部分无松动、脱落、损坏 |  |  |
| 2.5.6车辆配置车用气瓶时，气瓶应当在检验有效期内 |  |  |
|  | 2.6  传动系统检查 | 2.6.1静压传动叉车，只有处于制动状态时才能启动发动机 |  |  |
| 2.6.2机械传动和液力传动的内燃叉车，应当配备在传动装置处于接合状态时，能防止发动机启动的装置 |  |  |
| 2.6.3传动系统及其零部件运转平稳，不应当有异常声响 |  |  |
| 2.6.4变速箱不应当有自动脱挡、串挡现象，运行正常，倒挡可靠 |  |  |
| 2.6.5离合器应当分离彻底，接合平稳，工作时无异响、抖动和不正常打滑等现象 |  |  |
|  | 2.7  行驶系统检查 | 2.7.1同一轴上的轮胎规格和花纹应当相同 |  |  |
| 2.7.2轮辋应当完整无损，螺栓、螺母应当齐全紧固 |  |  |
| 2.7.3前后桥与车架的连接应当紧固 |  |  |
| 2.7.4充气轮胎胎面和胎壁应当无长度超过25mm或者深度足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤；实心轮胎(包括工业脚轮和车轮轮胎)应当无胶层气泡和脱层、钢圈与胶层松脱等缺陷 |  |  |
|  | 2.7.5充气轮胎气压应符合维护保养要求 |  |  |
|  | 2.8  转向系统检查 | 2.8.1转向系统应当转动灵活、操纵方便、无卡滞，在任意转向操作时不得与其他部件有干涉 |  |  |
| 2.8.2向前运行时，顺时针转动方向盘或者对转向控制装置的等同操作，应当使叉车右转，并且乘驾式叉车的控制装置应当被限制在叉车轮廓内 |  |  |
| 2.8.3转向装置中的转向节臂，转向横、直拉杆不应当有裂纹、损伤，球销不应当松旷，转向油缸不应当有泄漏油现象 |  |  |
|  | 2.9  起升系统检查与液压系统检查 | 2.9.1门架与起升系统无变形、卡组等现象 |  |  |
| 2.9.2液压管路布置与其他运动机件应当无相互干涉 |  |  |
|  | 2.9.3液压系统固定接口当无渗油，运动接口应当无漏油，各部位应当无泄漏现象 |  |  |
|  | 2.10制动系统检查 | 2.10.1应当具有行车、驻车制动系统，并且设置相应的制动装置 |  |  |
| 2.10.2坐驾式叉车的行车制动与驻车制动系统应当由独立的装置进行操纵 |  |  |
| 2.10.3站驾式和步驾式叉车应当带有一个制动装置，该装置应当自动闭合直到其被 司机释放 |  |  |
| 2.10.4驻车制动系统应当通过纯机械装置把工作部件锁止，手柄操纵的驻车制动控制装置应当有防止意外释放的功能 |  |  |
|  | 2.11电气和控制系统检查 | 2.11.1启动应当设置开关装置，需要由钥匙、密码或者磁卡等才能启动 |  |  |
| 2.11.2电动叉车的电气系统应当采用双线制 |  |  |
| 2.11.3坐驾式平衡重式叉车和侧面式叉车应当设置前照灯、制动灯、转向灯，其他叉车根据使用工况设置照明和信号装置，照明和信号装置应当功能完好 |  |  |
| 2.11.4电动叉车应当设置非自动复位且能切断所有驱动部件电源的紧急断电开关 |  |  |
| 2.11.5动力源为蓄电池的叉车充电时，应当保证电源与车辆控制电路分离，车辆不能通过自身的驱动系统行驶；插接器应当有定向防护，防止插接器接反 |  |  |
| 2.11.6电气部件及线路的带电部分不得因使用损耗或者老化而裸露 |  |  |
|  | 2.12工作装置检查 | 2.12.1控制装置应当操作灵活，被释放时，应当自动回到中位，并且停止相应的载荷移动 |  |  |
| 2.12.2应当设置防止货叉意外侧向滑移或者脱落的装置 |  |  |
| 2.12.3各运动机构应当配合良好，无异响，运动无阻滞现象 |  |  |
| 2.12.4起升链条应当完整无裂纹，无变形，连接配合良好，工作灵敏可靠 |  |  |
|  | 2.13安全保护与防护装置检查 | 2.13.1起升高度大于1800mm的乘驾式叉车或者载荷起升高度超过操作平台1800mm 的叉车应当装有护顶架或者司机室 |  |  |
| 2.13.2乘驾式叉车应当设置由司机控制、能够发出清晰声响的警示装置（至少包括喇叭、 倒车蜂鸣器），其中，设计为司机侧站或者侧坐驾驶的叉车可不设置倒车蜂鸣器 |  |  |
| 2.13.3坐驾式平衡重式叉车和侧面式叉车应当设置后视镜，侧面式叉车货叉侧和额定起重量大于10000kg的坐驾式平衡重式叉车后方还应当设置视频监视装置 |  |  |
| 2.13.4额定起重量不大于10000kg的坐驾式平衡重式叉车和侧面式叉车(单侧)应当配备司机防护约束装置(如安全带) |  |  |
| 2.13.5前风窗玻璃应当设置刮水器，刮水器应当能正常工作，且关闭时刮片应当能自动返回至初始位置 |  |  |
| 2.13.6应当设置下降限速装置、门架前倾自锁装置，如果下降限速阀与升降油缸采用软管连接，还应当有防止爆管装置 |  |  |
| 2.13.7起升装置应当设置防越程装置，避免货叉架和门架上的运动部件从门架上端意外脱落 |  |  |
| 2.13.8挡货架上开口的两个尺寸中应当有一个不大于150mm |  |  |
| 2.13.9应当有避免正常操作的司机与车轮接触以及被车轮甩出物体伤害的保护装置；对于转向轮，只需对其直线行驶状态进行防护 |  |  |
| 2.13.10没有安装护顶架的带有折叠站板的步驾式叉车，当其侧面防护装置处于保护位置时，应当采取措施以防起升高度大于1800mm |  |  |
| 2.13.11对于步驾式叉车，舵柄应当配备一种装置，当其头部在操作位置与固体物(如司机的身体)接触时，能促使车辆朝远离司机的方向运行，直到该装置上的压力被解除或者实施制动使车辆停下，且该装置应可靠有效 |  |  |
| 2.13.12对带站驾板的步驾式叉车，悬挂在车架上的站板应当能自动折叠或者回转到直立位置；无法实现自动折叠站板当有保护装置，防止司机未站立在站板上或者站板未处于折起位置时叉车移动或者运行 |  |  |
| 2.13.13对带站驾板的步驾式叉车，当站板保护装置和司机侧面围护装置处于保护位置时，叉车的运行速度才可超过6km/h |  |  |
| 2.13.14护顶架(司机室)与车辆连接应当紧固，结构件及其配件应当无裂纹、分离, 顶棚垂直方向应当无明显的永久变形 |  |  |
| |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  |  |   15 | 2.14安全监控装置检查 | 2.14.1乘驾式电动叉车、电液换向的乘驾式内燃平衡重式叉车、电液换向的乘驾式内燃侧面式叉车应当设置司机坐(站)姿状态感知系统，当司机不在正常操作位置时, 车辆不能进行动力运行，即使操纵载荷装卸控制装置，也不应当出现门架的倾斜和货叉架的移动；当司机回到正常操作位置，但没有进行额外操作时，动力运行、门架的倾斜和货叉架的移动均不应当自动发生 |  |  |
| 2.14.2应当设置符合本规程的司机权限信息采集器，验证司机权限信息采集器是否有效，当该采集器失效、拆除或者司机信息不正确时，车辆不能启动 |  |  |
| 1. 1   16 | 2.15防爆性能检查 | 2.15.1电气部件及发动机均应当釆用防爆型，且其防爆级别不低于整机的防爆要求 |  |  |
| 2.15.2防爆电气部件外壳应当无损伤，透明件无裂纹，结合面应当紧固严密，紧固件应当无锈蚀、缺损 |  |  |
| 2.15.3车辆上所有大于100cm2的金属部件应当等电位地连接到车架上，并且最终通过非火花导电带、导电轮胎等方式与大地良好导通 |  |  |
| 2.15.4蓄电池箱体上应当设置清晰的永久性“Ex”标志和“危险场所严禁打开”字样的警告牌，箱体和箱盖应当设置用专用工具才能打开的锁紧机构 |  |  |
| 2.15.5发动机的进气管应当设置阻火器，排气管应当设置阻火器和火星熄灭器，进气管道、排气管道不应当有裂纹；进气系统还应当设置进气截止阀，进气截止阀应当能手动操作，手动操作时，发动机应当能可靠停机 |  |  |
| 2.15.6载荷装卸装置接触或者可能接触地面或者载荷的所有表面，应当用铜、铜锌合金、不锈钢或者非金属材料（如橡胶、塑料）包覆 |  |  |
|  | 2.15.7隔爆型电气部件部件隔爆面及隔爆箱盖应可靠 |  |  |
|  | 2.15.8浇封型电气部件浇封面应完整可靠 |  |  |
|  | 2.15.9蓄电池及电源装置安装及连接应安全可靠 |  |  |
|  | 2.15.10电路连接及性能应安全可靠 |  |  |
|  | 2.15.11电缆引入装置密封性安全可靠，外壳多余孔的封堵及金属部件与整车的等电位要求应安全可靠 |  |  |
| 1. 17 | 2.16载荷搬运装置与载荷控制装置 | 2.16.1载荷搬运装置（货叉）应无裂纹、无焊接。货叉水平段和垂直段厚度不得小于原值的90%。 |  |  |
| 2.16.2载荷装卸控制装置操作灵活、工作可靠。 |  |  |
|  | 2.17主要零部件 | 2.17.1主要零部件的变形、裂纹、磨损应满足安全使用要求 |  |  |
|  | 2.18指示装置 | 2.18.1指示装置性能可靠，精度符合安全使用要求 |  |  |
| 19 | 3.试验 | 3.1制动性能试验 | 3.1.1坡道驻车制动试验：按照GB/T 18849—2011中6.1规定的工况、试验方法和要求进行试验，检查其结果是否符合标准要求。定期（首次）检验时，允许以无载状态在作业区域中较大坡道上进行试验 |  |  |
| 3.1.2制动距离测定：按照GB/T 18849—2011中6.2.1规定的工况、试验方法和要求进行试验，检查其结果是否符合标准要求。定期（首次）检验时，允许以无载工况和检验现场实际可达到的最大车速进行试验。 |  |  |